

CHOCOLATERIE MONBANA



MILKSHAKE SAVEUR VANILLE

UNE BOISSON GOURMANDE ET RAFRAICHISSANTE EN UN INSTANT !



QUALITÉ
PREMIUM
QUALITY
PROFESSIONNELLE

- **INGRÉDIENTS DE QUALITÉ** : Arôme NATUREL et SANS colorant.
- De **NOMBREUSES POSSIBILITÉS DE COCKTAILS** : dessert ou boisson rafraîchissante afin de satisfaire chaque moment de consommation. Très belle association avec des fruits.
- **BELLE MARGE** produit avec un coût de revient inférieur à la glace.
- **RAPIDITÉ** et **SIMPLICITÉ** de remise en œuvre.
- **BOÎTE REFERMABLE** contenant une cuillère doseuse.
- **CIBLE CONSOMMATEURS** : les millenials (18-35 ans), une clientèle plus jeune à la recherche de produits gourmands et nomades.

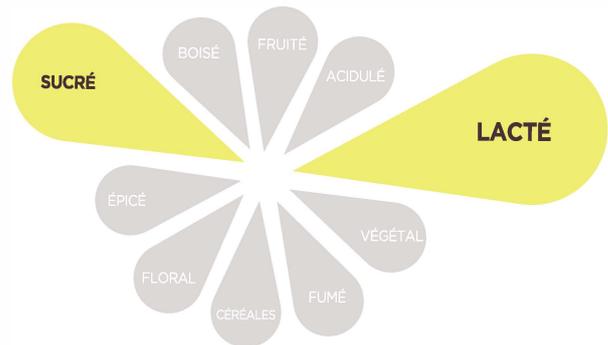
UTILISATION

Adapté pour une préparation au blender.
Délicieux également avec du lait végétal ! (La texture peut varier)

TEXTURE

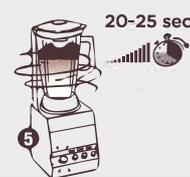


PROFIL GUSTATIF



PRÉPARATION AU BLENDER

(pour 300ml)



Code produit	Produit	Poids net unitaire	Temps de conservation	Conditionnement	Palette	Code barre
121M396	Milkshake saveur vanille	1 Kg	24 mois	Carton de 6 boîtes	72 cartons par palette (9 cartons x 8 couches)	3474340025899

Retrouvez notre gamme complète de produits ainsi qu'une grande variété d'idées cocktails sur :

www.monbana.com

MONBANA Foodservices - Rue Alain Colas - 53500 ERNÉE - FRANCE commercial@monbana.fr +33(0)2 43 05 42 48

FABRICATION ■ ■ FRANÇAISE